

NG6

NEXT GENERATION

NEXT GENERATION 6
— METRIC —

sgspro

sgspro

NG6
NEXT GENERATION

Die innovative, zum Patent angemeldete Geometrie, ausgearbeitet und konstruiert von ATA, beschleunigt Fertigungsprozesse und verlängert die Produktlebensdauer.

Vorteile der NEXT GENERATION 6

Wenn Sie enorm viel Zeit und Aufwand einsparen möchten, entscheiden Sie sich für die NEXT GENERATION 6. Durch die Kombination unserer innovativen, zum Patent angemeldeten Geometrie mit der allerneuesten Beschichtungstechnologie wird eine durchgängig hohe Produktivität erzielt und die Lebensdauer verlängert, während für den Benutzer störende Vibrationen auf ein Minimum reduziert werden.

Dank der neuen **ACCELERATOR**-Beschichtung der NEXT GENERATION 6 ist die Abtragsleistung doppelt so hoch wie die der Frässtifte von anderen Premium-Herstellern auf dem Markt.

Die aggressive Geometrie verbessert die Schnittleistung und die Schlichtfähigkeiten enorm und reduziert die Fertigungskosten bei Arbeiten mit hohem Materialabtrag.

Die Herstellung aus hochwertigem Wolframkarbid in unserem eigenen Werk garantiert eine gleichbleibende Leistung und hohe Qualität nach ISO9001:2015.

In Kombination mit einem ATA-Druckluftwerkzeug sorgt die NEXT GENERATION 6 für einen garantiert gleichmäßigeren Schleifvorgang.

Die zum Patent angemeldete Spanraumgeometrie hat einen Freiwinkel, der die Lebensdauer des Frässtiftes deutlich erhöht.

- Deutlich erhöhte Metallabtragsraten
- Reduzierte Schleifzeit
- Aggressive Geometrie verbessert die Schneidleistung erheblich
- Geringere Einsatzzeit der Komponenten

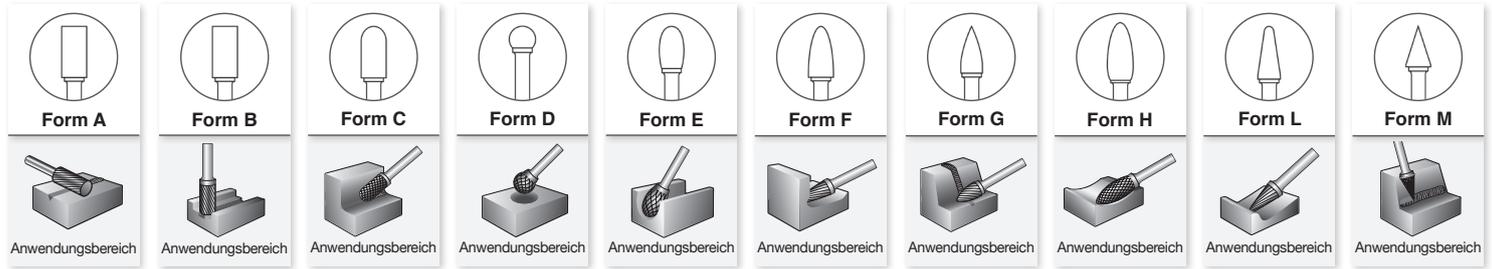
Reduzierung der gesamten Fertigungskosten



SCHNELLERER MATERIALABTRAG, HÖHERE PRODUKTIVITÄT, LÄNGERE LEBENSDAUER



Verfügbare Fräserformen und Anwendungsmöglichkeiten



Drehzahlbereiche

Die folgenden Betriebsdrehzahlen sind Richtwerte für die Verwendung von Hartmetall-Fräsern in Abhängigkeit vom Durchmesser des Fräskopfes.

Frässtiftkopf Ø	Maximale Betriebsdrehzahl	Gusseisen		Ungehärteter Stahl		Gehärteter Stahl, Edelstahl	
		Drehzahlbereich	Empfohlener Startpunkt	Drehzahlbereich	Empfohlener Startpunkt	Drehzahlbereich	Empfohlener Startpunkt
6 mm	65	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10 mm	55	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12 mm	35	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16 mm	25	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20 mm	20	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25 mm	15	6-13	10	10-13	10	7-11	8

Alle Angaben in der Tabelle $\times 1.000$ U/min.

WARNUNG: Die empfohlenen Drehzahlen gelten für Frässtifte mit Standardlänge, d. h. einer Schaftlänge von 45 mm und einem maximalen Überhang von 13 mm.

LEISTUNG

NG6
NEXT GENERATION



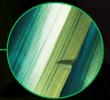
Im Test entfernen die NG6-Frässtifte während der ersten 5 Minuten der Bearbeitung **bis zu 75 % mehr** Baustahl im Vergleich zu anderen qualitativ hochwertigen Frässtiften mit Kreuzverzahnung.



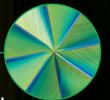
Die kumulative Abtragsleistung bei Edelstahl mit Stiften der NEXT GENERATION 6 über 15 Minuten beträgt **über 50 % mehr**.



NG6
NEXT GENERATION
ACCELERATOR



Dank der *ACCELERATOR* Beschichtung ist die Abtragsleistung **DOPPELT** so hoch wie die von anderen führenden Frässtiften mit Kreuzverzahnung.



Die kumulative Abtragsleistung beträgt **über 100 % mehr** mit der einmaligen *ACCELERATOR* Beschichtung.



Werkstoffe

Die NG6-Frässtifte mit *ACCELERATOR*-Beschichtung übertreffen alle vergleichbaren Hartmetallfräser bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Baustahl und Gusseisen.

Industrielle Anwendung

Die NEXT GENERATION 6 ist die Lösung zur Beschleunigung von Fertigungsprozessen, bei denen eine hohe Abtragsleistung erforderlich ist.

Zu den idealen Anwendungen gehören:

- Schiffbau
- Gießereien
- Schwermetallfertigung
- Öl und Gas
- Automobiltechnik
- Eisenbahnwesen

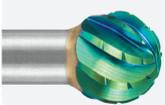
Highlights

NEXT GENERATION 6 – innovative, zum Patent angemeldete Geometrie mit einer einzigartigen Kombination aus profilierter Zahnung mit niedriger Kreuzverzahnung und Freiwinkel. In Kombination mit der allerneuesten Beschichtungstechnologie, die noch nie zuvor bei Hartmetallfräsern eingesetzt wurde, bringt die NEXT GENERATION 6 folgende Vorteile:

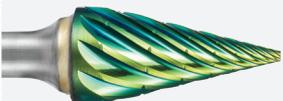
- Deutlich erhöhte Metallabtragsraten
- Reduzierte Schleifzeit
- Aggressive Geometrie verbessert die Schneidleistung erheblich
- Geringere Einsatzzeit der Komponenten

Reduzierung der gesamten Fertigungskosten

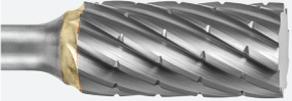
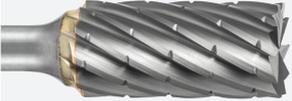
NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR Sortiment

NG6 A – Zylinder ohne Stirnverzahnung		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	A, ZYA, SA	6,0	18,0	6,0	50,0	29750	
	A, ZYA, SA	8,0	19,0	6,0	64,0	29751	
	A, ZYA, SA	9,6	19,0	6,0	64,0	29752	
	A, ZYA, SA	12,0	25,0	6,0	70,0	29753	
	A, ZYA, SA	16,0	25,0	6,0	70,0	29754	
NG6 B – Zylinder mit Stirnverzahnung		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	B, ZYAS, SB	6,0	18,0	6,0	50,0	29755	
	B, ZYAS, SB	8,0	19,0	6,0	64,0	29756	
	B, ZYAS, SB	9,6	19,0	6,0	64,0	29757	
	B, ZYAS, SB	12,0	25,0	6,0	70,0	29758	
	B, ZYAS, SB	16,0	25,0	6,0	70,0	29759	
NG6 C – Walzenrundform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	C, WRC, SC	6,0	18,0	6,0	50,0	29760	
	C, WRC, SC	8,0	19,0	6,0	64,0	29761	
	C, WRC, SC	9,6	19,0	6,0	64,0	29762	
	C, WRC, SC	12,0	25,0	6,0	70,0	29763	
	C, WRC, SC	16,0	25,0	6,0	70,0	29764	
NG6 D – Kugelform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	D, KUD, SD	6,0	4,7	6,0	50,0	29765	
	D, KUD, SD	8,0	7,0	6,0	52,0	29766	
	D, KUD, SD	9,6	8,0	6,0	53,0	29767	
	D, KUD, SD	12,0	11,0	6,0	56,0	29768	
	D, KUD, SD	16,0	14,0	6,0	59,0	29769	
NG6 E – Tropfenform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	E, TRE, SE	6,0	10,0	6,0	50,0	29770	
	E, TRE, SE	8,0	15,0	6,0	60,0	29771	
	E, TRE, SE	9,6	16,0	6,0	61,0	29772	
	E, TRE, SE	12,0	21,0	6,0	66,0	29773	
	E, TRE, SE	16,0	25,0	6,0	70,0	29774	

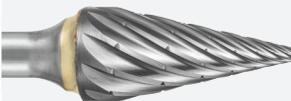
NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR Sortiment

NG6 F – Rundbogenform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	F, RBF, SF	6,0	18,0	6,0	50,0	29775	
	F, RBF, SF	8,0	20,0	6,0	65,0	29776	
	F, RBF, SF	9,6	19,0	6,0	64,0	29777	
	F, RBF, SF	12,0	25,0	6,0	70,0	29778	
	F, RBF, SF	16,0	25,0	6,0	70,0	29779	
NG6 G – Spitzbogenform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	G, SPG, SG	6,0	18,0	6,0	50,0	29780	
	G, SPG, SG	8,0	19,0	6,0	64,0	29781	
	G, SPG, SG	9,6	19,0	6,0	64,0	29782	
	G, SPG, SG	12,0	25,0	6,0	70,0	29783	
	G, SPG, SG	16,0	25,0	6,0	70,0	29784	
NG6 H – Flammenform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	H, SH	6,0	14,0	6,0	50,0	29785	
	H, SH	8,0	19,0	6,0	64,0	29786	
	H, SH	10,0	20,0	6,0	65,0	29787	
	H, SH	12,0	30,0	6,0	75,0	29788	
	H, SH	16,0	36,0	6,0	81,0	29789	
NG6 L – Rundkegelform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	L, KEL, SL	6,0	18,0	6,0	50,0	29790	
	L, KEL, SL	8,0	25,0	6,0	70,0	29791	
	L, KEL, SL	10,0	20,0	6,0	65,0	29792	
	L, KEL, SL	12,0	30,0	6,0	75,0	29793	
	L, KEL, SL	16,0	33,0	6,0	78,0	29794	
NG6 M – Spitzkegelform		Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	M, SKM, SM	6,0	18,0	6,0	50,0	29795	
	M, SKM, SM	8,0	18,5	6,0	64,0	29796	
	M, SKM, SM	10,0	19,0	6,0	64,0	29797	
	M, SKM, SM	12,0	25,0	6,0	70,0	29798	
	M, SKM, SM	16,0	29,0	6,0	74,0	29799	

NEXT GENERATION 6 Sortiment

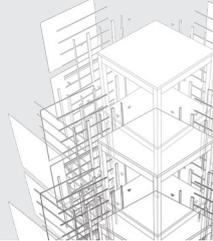
	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	A, ZYA, SA	6,0	18,0	6,0	50,0	29600
	A, ZYA, SA	8,0	19,0	6,0	64,0	29601
	A, ZYA, SA	9,6	19,0	6,0	64,0	29602
	A, ZYA, SA	12,0	25,0	6,0	70,0	29603
	A, ZYA, SA	16,0	25,0	6,0	70,0	29604
	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	B, ZYAS, SB	6,0	18,0	6,0	50,0	29605
	B, ZYAS, SB	8,0	19,0	6,0	64,0	29606
	B, ZYAS, SB	9,6	19,0	6,0	64,0	29607
	B, ZYAS, SB	12,0	25,0	6,0	70,0	29608
	B, ZYAS, SB	16,0	25,0	6,0	70,0	29609
	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	C, WRC, SC	6,0	18,0	6,0	50,0	29610
	C, WRC, SC	8,0	19,0	6,0	64,0	29611
	C, WRC, SC	9,6	19,0	6,0	64,0	29612
	C, WRC, SC	12,0	25,0	6,0	70,0	29613
	C, WRC, SC	16,0	25,0	6,0	70,0	29614
	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	D, KUD, SD	6,0	4,7	6,0	50,0	29615
	D, KUD, SD	8,0	7,0	6,0	52,0	29616
	D, KUD, SD	9,6	8,0	6,0	53,0	29617
	D, KUD, SD	12,0	11,0	6,0	56,0	29618
	D, KUD, SD	16,0	14,0	6,0	59,0	29619
	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	E, TRE, SE	6,0	10,0	6,0	50,0	29620
	E, TRE, SE	8,0	15,0	6,0	60,0	29621
	E, TRE, SE	9,6	16,0	6,0	61,0	29622
	E, TRE, SE	12,0	21,0	6,0	66,0	29623
	E, TRE, SE	16,0	25,0	6,0	70,0	29624

NEXT GENERATION 6 Sortiment

NG6 F – Rundbogenform	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	F, RBF, SF	6,0	18,0	6,0	50,0	29625
	F, RBF, SF	8,0	20,0	6,0	65,0	29626
	F, RBF, SF	9,6	19,0	6,0	64,0	29627
	F, RBF, SF	12,0	25,0	6,0	70,0	29628
	F, RBF, SF	16,0	25,0	6,0	70,0	29629
NG6 G – Spitzbogenform	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	G, SPG, SG	6,0	18,0	6,0	50,0	29630
	G, SPG, SG	8,0	19,0	6,0	64,0	29631
	G, SPG, SG	9,6	19,0	6,0	64,0	29632
	G, SPG, SG	12,0	25,0	6,0	70,0	29633
	G, SPG, SG	16,0	25,0	6,0	70,0	29634
NG6 H – Flammenform	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	H, SH	6,0	14,0	6,0	50,0	29635
	H, SH	8,0	19,0	6,0	64,0	29636
	H, SH	10,0	20,0	6,0	65,0	29637
	H, SH	12,0	30,0	6,0	75,0	29638
	H, SH	16,0	36,0	6,0	81,0	29639
NG6 L – Rundkegelform	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	L, KEL, SL	6,0	18,0	6,0	50,0	29640
	L, KEL, SL	8,0	25,0	6,0	70,0	29641
	L, KEL, SL	10,0	20,0	6,0	65,0	29642
	L, KEL, SL	12,0	30,0	6,0	75,0	29643
	L, KEL, SL	16,0	33,0	6,0	78,0	29644
NG6 M – Spitzkegelform	Form	Kopfdurchmesser	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge	Bestellnummer
	M, SKM, SM	6,0	18,0	6,0	50,0	29645
	M, SKM, SM	8,0	18,5	6,0	64,0	29646
	M, SKM, SM	10,0	19,0	6,0	64,0	29647
	M, SKM, SM	12,0	25,0	6,0	70,0	29648
	M, SKM, SM	16,0	29,0	6,0	74,0	29649

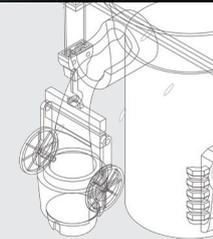
Metallbearbeitung

Besonders effektiv bei der Bearbeitung von Komponenten aus schweren Werkstoffen. Die NEXT GENERATION 6 entfernt im Testvergleich mit anderen führenden kreuzverzahnten Frässtiften annähernd doppelt so viel Material und hinterlässt ein glattes Finish. Perfekt zum Entfernen von Schweißnähten und Fehlstellen sowie zum Bearbeiten, Formen und Vergrößern von Löchern. Die Spankammergeometrie vergrößert den Schneidbereich und verlängert die Lebenszeit des Frässtiftes.



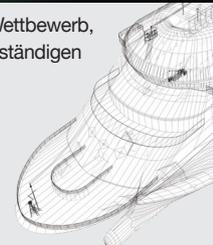
Gießereien

In Gießereien werden Frässtifte benötigt, um Material unter schwierigsten Bedingungen zu bearbeiten und zu entfernen. Die NEXT GENERATION 6-Frässtifte erhöhen die Produktivität und den Bedienkomfort, indem sie 100 % mehr Metall entfernen als andere marktgängige Frässtifte mit Kreuzverzahnung. Die Schneide- und Schlichtleistung garantiert eine qualitativ hochwertige Endbearbeitung und eine längere Lebensdauer des Werkzeugs.



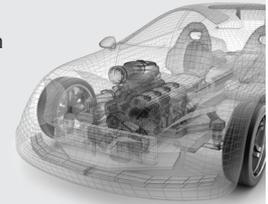
Schiffsbau

Die Schifffahrtsindustrie steht aufgrund von steigendem Wettbewerb, Sicherheitsanforderungen und Kostensenkungsdruck vor ständigen Herausforderungen. Unser Ziel ist es, die Produktivität zu steigern und Ausfallzeiten zu reduzieren, ohne Abstriche bei Qualität und Benutzersicherheit zu machen. Die NEXT GENERATION 6 erzielt besonders gute Ergebnisse bei der Abtrags- und Endbearbeitung von Stahl, Gusseisen und Edelstahl in der Fertigung und Montage.



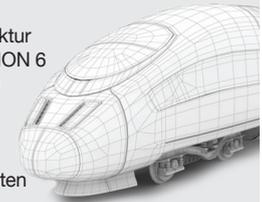
Automobiltechnik

Unser Sortiment für die Automobilbranche bietet unseren Kunden Entgratungs- und Schleiflösungen für alle Anwendungen. Die erweiterte Palette an NEXT GENERATION 6-Frässtiften kann zur Bearbeitung von Gusseisen, Edelstahl und Stahl verwendet und sowohl für Karosseriearbeiten als auch für Motorenbau und -reparatur eingesetzt werden.



Eisenbahnbau

Bei steigendem Transportbedarf und Plänen für umfangreiche Investitionen in die Eisenbahninfrastruktur ermöglichen die Kostenvorteile der NEXT GENERATION 6 eine Verbesserung der Produktivität in der gesamten Branche. Die Frässtifte der NEXT GENERATION 6 sind besonders effektiv bei der Bearbeitung von Stahl, Gusseisen und Edelstahl und können sowohl bei der Zugerstellung als auch für Infrastrukturarbeiten eingesetzt werden.



Öl und Gas

Bei der Wartung und dem Bau von Plattformen, der Sanierung von Kraftwerken, der Herstellung und Wartung von Bohrköpfen unter härtesten Arbeitsbedingungen bieten die Frässtifte der NEXT GENERATION 6 eine höhere Abtragsleistung und eine verbesserte Effizienz. Die NEXT GENERATION 6 liefert bewährte Ergebnisse für eine effiziente Schneid- und Schleifleistung.





Die NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR-Beschichtung ermöglicht eine fast doppelt so hohe Abtragsleistung



Aggressiveres und effektiveres Schneiden und Schichten



Patent angemeldet



Längere Produktlebensdauer



ISO-zertifiziert



Kostensenkende Lösung für Arbeiten mit hohem Materialabtrag

ATA wurde 1963 gegründet und ist der weltweit führende Hersteller und Vertreiber von Hartmetall-Fräsern. Das Unternehmen bietet seinen Kunden darüber hinaus ein umfangreiches Sortiment an Schleifmitteln, industriellen Druckluft- und Schneidwerkzeugen, die weltweit in mehr als achtzig Ländern verkauft werden.

Das Unternehmen verfügt über hochmoderne Einrichtungen in Irland, Großbritannien, den USA und Deutschland. Die Produkte von ATA werden aktuell in fünfundachtzig Ländern auf der ganzen Welt verkauft und die Gruppe verfügt über hochmoderne Produktionsanlagen sowie Forschungs- und Entwicklungszentren und Verkaufsbüros auf drei Kontinenten.

Seit über 55 Jahren fertigt ATA Frässtife, die den höchsten technischen Ansprüchen des Marktes genügen. Um unseren Kunden zu dienen und beratend zur Seite zu stehen, kombinieren wir technisches Fachwissen mit fortgeschrittensten Fertigungstechniken und sind Marktführer in puncto Innovation.



- ATA Fertigungs-, F&E- und Vertriebszentrum
- ATA Vertriebsbüro
- ATA Fertigungsanlage und Vertriebszentrum
- Vertriebsregionen
- Logistik- und Vertriebsbüro

**INTERNATIONALE
NIEDERLASSUNGEN**

ATA Tools Ltd., IDA Business
& Technology Park, Killygarry,
Cavan, Co. Cavan, H12 DK46, Irland

T: +353 (0) 49 432 6178

F: +353 (0) 49 432 6298

E: sales@atagroup.ie

W: www.atagroup.com

**NIEDERLASSUNGEN
IN GROßBRITANNIEN**

ATA Garryson Ltd., Spring Road,
Ibstock, Leicestershire, LE67 6LR,
Großbritannien

T: +44 (0) 1530 261 145

F: +44 (0) 1530 262 801

E: sales@atagarryson.com

W: www.atagroup.com

**NIEDERLASSUNGEN
IN DEN USA**

ATA Tools, Inc. 7 Ascot Parkway,
Cuyahoga Falls, Ohio 44223,
USA

T: +1 330 928 7744

F: +1 330 849 2977

E: sales@atatools.com

W: www.atagroup.com

NG6
NEXT GENERATION

sgspro