



EICHINGER & STELZL GMBH
Zerspanungstechnik

Von-Miller-Str. 1
Tel.: +49 9401 53978-0
www.eichinger-stelzl.de

93092 Barbing/Unterheising
Fax: +49 9401 53978-29 Web:
Mail: info@eichinger-stelzl.de

AKTIONEN

2023



Spiralbohrer • Gewindebohrer • Kegelsenker
Schaftfräser • Wendeschneidplatten & Halter

gültig bis 31.12.2023

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

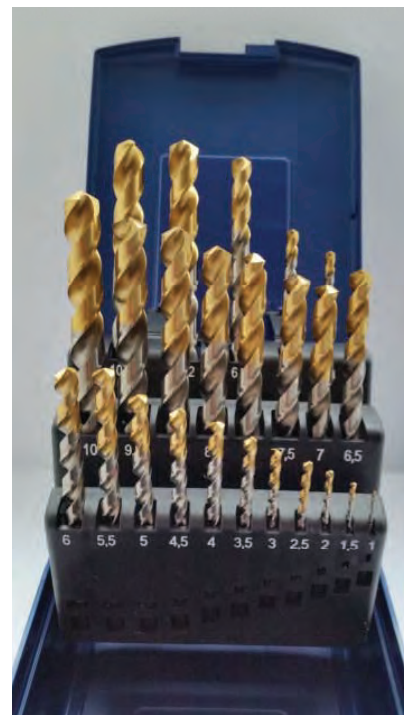
Baumasse:	nach DIN 338 Typ N
Abmessungen:	Satz 1: 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS
Oberfläche:	TiN-Kopfbeschichtet
Nutengeometrie:	Typ N
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6152SP

Die Vorteile:

- TiN Beschichtung an der Spitze verringert den Verschleiß
- Selbstzentrierend durch Kreuzanschliff
- Ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit
- Verlängert die Standzeit
- Die blanke Oberfläche der Spannuten minimiert die Reibung und verbessert die Spanabfuhr
- Ein universeller Bohrer und sehr stabiles Werkzeug

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium
- Sintereisen, Graphit



In blauer Kunststoffkassette

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	343851	106,30 €
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	343854	66,30 €

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA



		Vc	f*			Vc	f*	F+ Vorschub (mm/U) für HSS Feed (mm/rev) for HSS											
								Feed (mm/rev) for HSS											
									Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
P	< 800 N/mm²	30	12	N	Aluminium	45	16	Vorschub-Kennzahl Kf Feed	10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213
P	700-1000 N/mm²	25	10	N	NE-Metalle	30	12		12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222
P	1000-1300 N/mm²	-	-	S	Titan	-	-		16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239
M	Austenitisch	-	-	S	Sonderlegierung basiert auf Ni	-	-												
M	Austenitisch/ferritisch	-	-	H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-												
K	GG	30	16	H	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-												
K	GGG	-	-	H	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-												

HSS-Co Spiralbohrer-Satz Typ VA

Baumasse:	nach DIN 338 Typ VA
Abmessungen:	Satz 1: 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS-Co
Oberfläche:	blank
Nutengeometrie:	Typ VA
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6234SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	325679	111,30 €
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	346826	77,50 €

In blauer Kunststoffkassette

"Einer für Fünf"

Maschinen-Gewindebohrer Satz in Kassette

Für Sackloch : DIN 371 / 376 C mit 35° Rechtsdrall Kat.Nr. 6661SP

Für Durchgangsloch: DIN 371 / 376 B gerade genutet Kat.Nr. 6646SP

Werkstoff : HSS-CO + TiN Beschichtung

Kernlochbohrer : DIN 338 Typ VA HSS-CO + TiNOX Beschichtung Kat.Nr. 6234TX

Kat.Nr.	Ausführung	€ / netto / Satz	Artikel Nr.
6661SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	93,80 €	339946
6661SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	131,30 €	339947
6646SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	85,00 €	339948
6646SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	123,90 €	339949

Schnittdatenempfehlung Gewindebohrer:

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer:

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-15
Rost u. säure beständiger Stahl	10-15
Gusseisen	10-20
Kupfer	10-25

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-25
Rost u. säure beständiger Stahl	10-18
Gusseisen	20-30
Kupfer	30-40



HSS Kegelsenker-Satz mit ungleicher Teilung

Baumasse: nach DIN 335 Form C
Abmessungen: 6,3 + 10,4 + 16,5 + 20,5 + 25,0 MM

Schaftausführung: Zylinderschaft
Schneidstoff: HSS
Oberfläche: blank oder TiN
Senkwinkel: 90°
Katalog Nr.: 6274SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Oberfläche	Inhalt	Artikel Nr.	Satzpreis / Netto
blank	5 Stück	347130	65,00 €
TiN	5 Stück	347134	118,80 €

In blauer Kunststoffkassette



NORMALE
AUSFÜHRUNG

VHM Schaftfräser 4 Schneiden

1214TF

TF^{NEW}
COATING



Ø mm e8	L mm	L ₁ mm	d mm	Z	1214TF
					€/netto/Stück
2	50	6	6	4	5,80
3	50	8	6	4	5,80
4	50	11	6	4	5,80
5	50	13	6	4	7,80
6	50	16	6	4	8,40
8	60	20	8	4	15,40
10	75	25	10	4	23,70
12	75	30	12	4	33,90
14	83	40	14	4	51,40
16	92	40	16	4	65,30
18	92	40	18	4	91,30
20	104	45	20	4	104,30

NEW

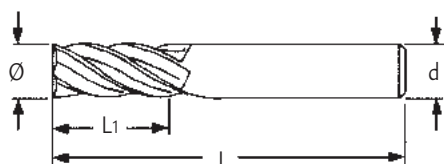
1214SP

5teiliger Satz:

Abmessungen: 6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0 MM

Art.Nr. 349292

Auf Anfrage auch als 2- oder 3 Schneider erhältlich



Satzpreis: 123,80 € netto/Satz



1318TF

TF NEW COATING



NEW

1318SP

[illegible]

5teiliger Satz:

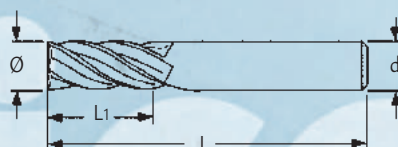
Abmessungen:

$$6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0$$

Art.Nr. 349294



Satzpreis: 161,30 € netto/Satz



Bezeichnung	Qualität	Art.Nr.	netto/Stück
CNMG 120404 MR	TCPP25	347468	4,70 €
CNMG 120408 MR	TCPP25	347454	4,70 €
CNMG 120412 MR	TCPP25	438857	4,70 €

CNMG 120404 SS	TCM720	430528	4,70 €
CNMG 120408 SS	TCM720	430534	4,70 €
CNMG 120412 SS	TCM720	430540	4,70 €

CNMG 120408 MW	TCPP25	442905	6,30 €
CNMG 120412 MW	TCPP25	442906	6,30 €

CNMG – MR - mittlere Bearbeitung für Stahl

P

CNMG – SS - mittlere Bearbeitung bis Schruppen für VA

M

CNMG – MW - (Wiper-Geometrie) mittlere Bearbeitung für Stahl und VA

P

M

Bezeichnung	Qualität	Art.Nr.	netto/Stück
APET100305PDFRLN	TCN010	430211	11,70 €
APKT100305PDERX1	TCU620	430213	5,20 €
APKT100305PDERX1	TCU630	430214	5,20 €
APKT100305PDSRX1	TCU620	430216	5,20 €
APKT100305PDSRX1	TCU630	430217	5,20 €
APKT100308PDERX	TCU620	430219	5,20 €
APKT100308PDERX	TCU630	430220	5,20 €
APKT100308PDSRX	TCU620	430222	5,20 €
APKT100312PDERX	TCU620	430224	5,20 €
APKT100312PDERX	TCU630	430225	5,20 €
APKT100312PDSRX	TCU620	430227	5,20 €
APKT160408PDERX1	TCU620	430233	6,80 €
APKT160408PDERX1	TCU630	430234	12,70 €
APKT160408PDFRLN	TCN010	430231	6,80 €
APKT160408PDSRX1	TCU620	430236	6,80 €
APKT160408PDSRX1	TCU630	430237	6,80 €
APKT160416PDERX	TCU620	430239	6,80 €
APKT160416PDSRX	TCU620	430241	6,80 €
APKT160416PDSRX	TCU630	430244	6,80 €
APKT160432PDERX	TCU620	430246	6,80 €
APKT160432PDSRX	TCU620	430248	6,80 €



Wendeschneidplatte		Artikel Nr.	Netto / Stück
VCGT 110301FS	TCP710	446030	8,20 €
VCGT 110301FS	TCSS10	446031	8,90 €
VCGT 110301FS	TCSS20	349332	8,90 €

VCGT 110302FS	TCSS05	446032	8,90 €
VCGT 110302FS	TCSS10	446033	8,90 €
VCGT 110302FS	TCSS20	446075	8,90 €



VCGT 110304FS	TCSS05	445462	8,90 €
VCGT 110304FS	TCSS10	446034	8,90 €
VCGT 110304FS	TCSS20	349339	8,90 €

VCGT 110302LN	TCN010	432391	7,10 €
VCGT 110304LN	TCN010	432393	7,10 €
VCGT 110308LN	TCN010	432395	7,10 €

VCGT 130302LN	TCN010	435196	7,80 €
VCGT 130304LN	TCN010	435197	7,80 €



VCGT 160402LN	TCN010	432401	8,00 €
VCGT 160404LN	TCN010	432403	8,00 €
VCGT 160408LN	TCN010	432405	8,00 €
VCGT 160412LN	TCN010	432407	8,00 €

VCGT 220503LN	TCN010	432409	13,40 €
---------------	--------	--------	---------

Beschreibung der HM Sorten:

TCP710: Hartes Feinstkorn, gut bei „Gummiartigen“ Materialien, leichtes Drehen von Edelstahl Titan und HRSA

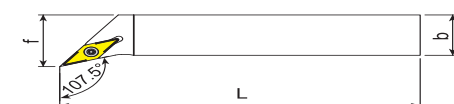
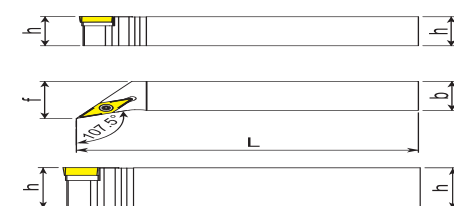
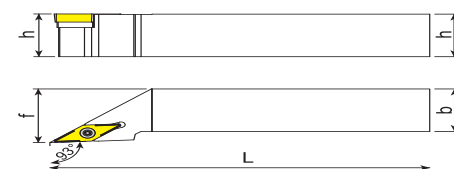
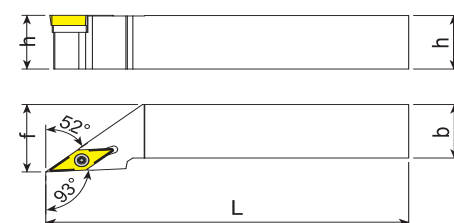
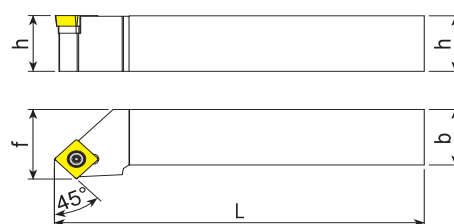
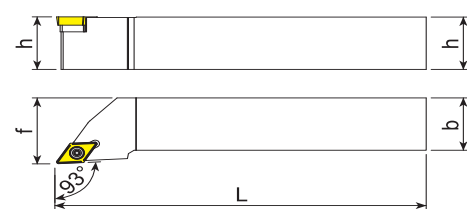
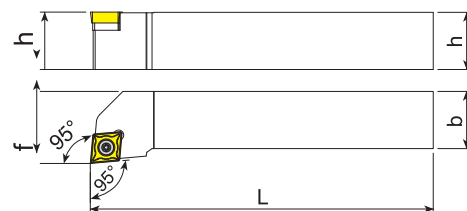
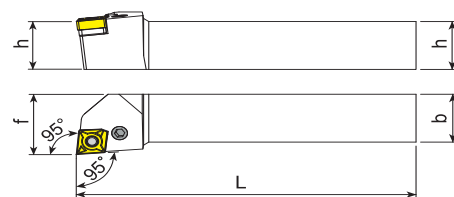
TCSS05: Hartes Feinstkorn, hohe Hitzebeständigkeit, Schlichten bis mittlere Bearbeitung.
Bei gleichmäßigem Schnitt ERSTE Wahl für die Bearbeitung von Edelstahl, Titan und HRSA.

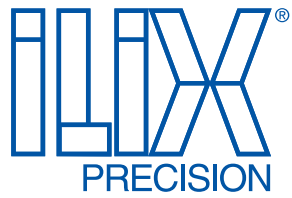
TCSS10: Hartes Feinstkorn mit einer dünnen optimierten Nanostruktur, hohe Hitzebeständigkeit, Schlichten bis mittlere Bearbeitung, für gleichmäßigen bis leicht unterbrochenen Schnitt
ERSTE Wahl für HRSA

TCSS20: Hartes Feinstkorn mit einer dünnen optimierten Nanostruktur, hohe Hitzebeständigkeit, Geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl Titan und HRSA

TCN010: unbeschichtet und poliert für die Bearbeitung von ALU,- Guss- und Titan Legierungen

Katalog Nr.	h	b	L	h1	f	Aktions Preis
PCLNR/L (Kniehebel)						
PCLNR/L 2020 K12	20	20	125	20	25	43,70 €
PCLNR/L 2525 M12	25	25	150	25	32	44,40 €
SCLCR/L (Schraubspannung)						
SCLCR/L 1212 F09	12	12	80	12	16	41,00 €
SCLCR/L 1616 H09	16	16	100	16	20	45,70 €
SCLCR/L 2020 K09	20	20	125	20	25	48,00 €
SCLCR/L 2020 K12	20	20	125	20	25	48,00 €
SCLCR/L 2525 M12	25	25	150	25	32	50,40 €
SDJCR/L (Schraubspannung)						
SDJCR/L 1212 F07	12	12	80	12	16	41,00 €
SDJCR/L 1616 H11	16	16	100	16	20	45,70 €
SDJCR/L 2020 K11	20	20	125	20	25	48,00 €
SDJCR/L 2525 M11	25	25	150	25	32	50,40 €
SSSCR/L (Schraubspannung)						
SSSCR/L 1212 F09	12	12	80	12	16	41,00 €
SSSCR/L 1616 H09	16	16	100	16	20	45,70 €
SSSCR/L 2020 K09	20	20	125	20	25	48,00 €
SSSCR/L 2020 K12	20	20	125	20	25	48,00 €
SSSCR/L 2525 M12	25	25	150	25	32	50,40 €
SVJCR/L (Schraubspannung)						
SVJCR/L 1212 F11	12	12	80	12	16	41,00 €
SVJCR/L 1616 H11	16	16	100	16	20	41,00 €
SVJCR/L 2020 K11	20	20	125	20	25	45,70 €
SVJCR/L 2020 K16	20	20	125	20	25	48,00 €
SVJCR/L 2525 M16	25	25	150	25	32	50,40 €
SVJBR/L (Schraubspannung)						
SVJBR/L 2020 K16	20	20	125	20	25	48,00 €
SVJBR/L 2525 M16	25	25	150	25	32	50,40 €
SVHBR/L (Schraubspannung)						
SVHBR/L 2020 K16	20	20	125	20	20	48,00 €
SVHBR/L 2525 M16	25	25	150	25	25	50,40 €
SVHCR/L (Schraubspannung)						
SVHCR/L 2020 K16	20	20	125	20	25	48,00 €
SVHCR/L 2525 M16	25	25	150	25	32	50,40 €





EICHINGER & STELZL GMBH
Zerspanungstechnik

Von-Miller-Str. 1
Tel.: +49 9401 53978-0
Web: www.eichinger-stelzl.de

93092 Barbing/Unterheising
Fax: +49 9401 53978-29
Mail: info@eichinger-stelzl.de